

## N°2

**Le pistolet manuel Ransburg N° 2 est le plus efficace des pistolets manuels de pulvérisation existant. Les produits de finition sont atomisés sans air comprimé ou haute pression, en utilisant seulement la force électrostatique créée par le générateur.**

Grâce à son fort taux de transfert, le pistolet N° 2 rend possible la pulvérisation de peinture dans des endroits où cela serait inimaginable. Peinture sur site de meubles métalliques, pulvérisation de peinture sur produits grands ou petits où aucun brouillard n'est toléré. C'est aussi la façon la plus économique d'appliquer certains produits de finition très onéreux. Les pièces tubulaires, tiges ou câbles peuvent être uniformément recouverts en une seule passe.

Grâce aux caractéristiques de la pulvérisation purement électrostatique, le brouillard et les pertes sont pratiquement éliminés. Le contrôle du brouillard est si efficace que l'épaisseur déposée est incroyablement importante. On peut atteindre réellement des coefficients de transfert proches de 95% - 98%.

Malgré un débit produit relativement bas, le pistolet manuel N° 2 permet d'aller beaucoup plus vite que les pistolets traditionnels ou même les pistolets électrostatiques sans air ou mixtes, notamment pour pulvériser sur des pièces de configuration difficile. En effet, la presque totalité de la peinture arrive sur la pièce à peindre. Les pièces tubulaires ou ouvertes peuvent être peintes beaucoup plus rapidement.



### PISTOLET N°2

- Un taux de transfert proche de 100%
  - Réduction des coûts de produit et de maintenance des cabines
  - Facilité et rapidité de pulvérisation
- Possibilité de pulvériser des surfaces difficiles

## UTILISATION

Le pistolet manuel N° 2 possède un moteur intégré (électrique ou pneumatique) qui permet de faire tourner l'atomiseur rotatif de type "bol". La peinture est fournie au pistolet par un réservoir sous faible pression qui alimente le bol. La rotation du bol entraîne la peinture vers sa partie extérieure. Un générateur fournit au pistolet la haute tension (90KV) sous faible intensité par l'intermédiaire du câble haute tension. Le bol est chargé et le produit en mouvement est atomisé par cette charge.

La vitesse de rotation du bol est fixe dans la version "moteur électrique" et variable dans la version "moteur pneumatique".



## POSSIBILITÉS DE FINITION

Taille des bols (mm)	Débit produit approximatif	Vitesse d'application
70	75 cc/min	46 à 65 cm <sup>2</sup> /min
100	120 cc/min	93 à 111 cm <sup>2</sup> /min
150	180 cc/min	139 à 167 cm <sup>2</sup> /min

Le débit produit et la vitesse d'application dépendent de la taille du bol. Chacun possède son propre débit produit et se destine à certaines applications.

## SÉCURITÉ

Le pistolet N° 2 a été développé avec le souci de sécurité en tête. La haute tension est fournie avec une faible intensité. Le circuit électrique résistif chute à zéro au niveau du bol, si un objet à la terre vient à toucher le bol. La tension est réinstallée automatiquement dès que le pistolet est éloigné de l'objet mis à la terre.

Le générateur doit être mis à la terre. La poignée du pistolet est reliée à la terre à travers le câble haute tension. En effet, ce câble possède une gaine métallique ininterrompue (mise à la terre) recouverte d'une enveloppe résistante aux solvants qui relie la poignée du pistolet au générateur. Lorsque le générateur est mis à la terre, l'opérateur est lui aussi mis à la terre en tenant la poignée métallique du pistolet avec sa main nue.

## ALIMENTATION PRODUIT

La peinture doit alimenter le pistolet, sous faible pression. Comme les pressions communément utilisées sont de 0,2 à 0,35 bar, il est recommandé d'employer un réservoir sous pression comportant un manomètre indiquant 1 à 2 bar maximum.

La demande en air pour un pistolet en version électrique est modeste. L'air sert seulement à mettre le réservoir sous pression avant une application. Après cela, on remplacera seulement l'air consommé.

## PRÉSENTATION ET OPTIONS

Le système complet standard comprend:

- Le pistolet N° 2 avec 7,5 m de câble haute tension
- Le bol rotatif
- Le générateur
- Le tuyau produit de 7,5 m
- Réservoir de sécurité de nettoyage du bol.

### Options supplémentaires pour la version "moteur pneumatique":

- Tuyau d'air
- Huileur pour moteur à air
- Régulateur d'air avec manomètre

### SPÉCIFICATIONS

Atomisation :	Electrostatique uniquement
Tension d'entrée :	230 V 50 Hz
Tension d'utilisation :	90 KV
Courant court circuit :	80 à 100 µA DC (mesuré au niveau de l'atomiseur bol)
Puissance :	75 Watt max.
Consommation d'air :	57 l/min (version pneumatique)
Options :	
- Câbles et tuyaux de différentes longueurs : 11, 15, 23, 30 m	
- Housses de protection	

## GARANTIE

Tous les systèmes de pulvérisation électrostatique Ransburg sont couverts pour les défauts de fabrication, par une garantie de une année, pièces et main d'œuvre. Voir plus de détail sur le certificat de garantie.

### ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Boumemouth, BH11 9LH England  
Tel: +44 (0)1202 571111  
Fax: +44 (0) 1202 573488  
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

### ITW Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Justus-von-Liebig-Strasse 31, D-63128 Dietzenbach  
Tel: +49 (0) 6074-403-0  
Fax: +49 (0) 6074-403-203  
Email: marketing@itw-finishing.de

### ITW Surfaces et Finitions

163-171 Av des Auréats,  
26014 Valence cedex FRANCE  
Tel: +33 4 75 75 27 00 Fax: +33 4 75 75 27 79  
Email: mkt@itwsvf.com